

4. 关于运转

在运转之前

- 首先请实施以下点检
 - 与电源的连接是否正确？
 - 地线是否切实做到接地？
 - 保险丝、接线断路器是否准确无误？
 - 与装置的连接、各部位的螺丝是否有松动情况？
 - 润滑脂、油是否存在外漏、渗出的情况？

试运转

● 在结束点检后请开始试运转

- ① 在与负荷相连接之前,请先在马达与齿轮头装好的状态下进行试运转,在确认好旋转方向、转速、振动等有无异常情况后再装入机器、装置中。

 <p>强制</p>	进行旋转 方向确认	因型号错误、接线错误等会引发受伤事故。
---	----------------------	---------------------

- ② 接通电源,确认马达旋转是否顺畅、轴承和齿轮头有无异常音。

在开始运转后

● 确认负荷是否合适

- 检查电流,对负荷进行调整,使电流控制在标牌记载的电流以下。
- 当装有减速比为 1/50 以上的齿轮头时,即使电流保持在标牌记载电流以下也有可能超出齿轮头的容许轴扭矩的情况。因此必须调整负荷,使齿轮头扭矩保持在容许轴扭矩范围以内。

● 确认马达的温度上升

- 在运转开始后 2~3 个小时温度将达到一定的水平。但逆变马达和单相电磁制动马达的额定时间为 30 分钟。请在遵守额定时间的前提下使用。
- 请在外壳表面温度 90℃ 以下的条件下使用。(周围温度为 40℃ 时)

当出现停电情况时

● 必须关闭开关

在电源继续保持接通的状态下,当停电结束、恢复供电时有可能出现意想不到的事故、或因负荷过大出现不能启动、烧坏等现象。

在运转过程中

- 在运转过程中因温度较高，故请不要接触到手或身体。（有烧伤的可能性）
- 当有异常情况发生时请立刻停止运转。
（请在进行点检的基础上向购入单位咨询相关问题。）

其他注意事项

● 请进行启动电压的确认

利用电压表和SLIDAX等仪器在齿轮马达安装在成品上的状态下，对启动电压不超过如下值进行确认。

- ① 逆变马达 额定电压的 70%
 - ② 感应马达 额定电压的 80%
- 电压变动有可能造成机器的启动不良。
 - 逆变马达的保持扭矩受个别产品的参差不齐、运转时间的变化和温度影响会出现变化，所以存在启动不良的可能性。